

技术数据表



ALTECH ABS+PMMA A 1000/500

基础聚合物	聚甲基丙烯酸甲酯,丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物
使用温度	最大范围 (取决于负载,几何尺寸等) -40-85 °C
特殊功能	良好的加工稳定性,抗刮擦
市场细份	多样的
应用领域	注塑部件
典型应用	多样的,服装/扣件,框架

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 65-90 °C for 3-4 h 在循环空气干燥器里 65-90 °C for 4-6 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 220-260 °C 注塑模具温度 50-80 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥,避免光照
----	---------

最低保质期	24 数月
-------	-------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2750	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	75	MPa	ISO 178
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527
屈服应力	52	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.5	%	ISO 527
断裂伸长率	22	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	48	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H358/30	125	MPa	ISO 2039-1
热性能			
维卡B50	95	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	81	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	25	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-
收缩率 (24小时)	0.5 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1100	kg/m ³	ISO 1183